

	cm²	5.300 (mm 796 x 667)
	kW	11,4
	VOLT	380-415 V3N~ 50/60 Hz
	Kg	109

**OPTIONAL**

V3/B Volts 220 - 240 3~

2P 400 2 puertas con manija gruesas 20/10 / 2 portas com puxador espessura 20/10 / 2 Drzwiczki z klamką grubości 20/10 / 2 дверцы со ручкой толщиной 20/10

TPTO Tapón de teflón ovalado / Tampa de teflon oval / Ovalna zatyczka teflonowa / Овальная заглушка из телефона

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES**

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Resistencias de acero inoxidable incoloy colocadas debajo de la placa de cocción. Control termostático y termostato de seguridad de rearne manual. Regulación de la temperatura de 50 a 270 °C. Indicador luminoso de línea e indicador luminoso de alcance de temperatura.

Placa rayada de acero satinado de alto espesor, a lo largo del plano de trabajo con protección de salpicaduras montado a ras. Dos zonas con mandos separados para una regulación independiente y óptima de la temperatura. Superficie de cocción ligeramente inclinada con orificio de descarga de grandes dimensiones y transportador en contenedor especial. Amplio hueco todo de acero.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS**

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Resistências de aço inoxidável incoloy colocadas sob a chapa de cozedura. Controlo termostático e termostato de segurança com rearmamento manual. Regulação da temperatura, de 50 a 270 °C. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada.

Chapa estriada de aço acetinado de grande espessura e superfície útil, com resguardo anti-salpicos nivelado. Duas áreas com comandos separados, para uma regulação independente e ideal da temperatura. Superfície de cozedura levemente inclinada com furo de descarga de grande dimensão, que leva a um recipiente específico. Amplo vão inteiramente de aço.

**CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE**

Płaszczyzna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Rezystancje ze stali nierdzewnej incoloy umieszczone pod płytą gotującą. Kontrola termostatem i termostat awaryjny uzbrajany ręcznie. Regulacja temperatury w zakresie od 50 do 270 °C. Lampka kontrolna zasilania oraz lampka kontrolna osiąganej temperatury.

Żebrowana płyta ze stali satynowej o dużej grubości, osłona przeciwbrzyszowa dla całej powierzchni. Dwie strefy z oddzielnymi poleceniami dla niezależnej regulacji i optymalnej temperatury. Lekko nachylona powierzchnia gotująca z dużym otworem odpływowym oraz przewodem odprowadzającym płyny do odpowiedniego pojemnika zbiorczego. Obszerna komora, wykonana całkowicie ze stali.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. ТЭНы из нержавеющей стали сплава инколой, расположенные под варочной панелью. Термостатический контроль и предохранительный термостат с ручным перезапуском. Регулировка температуры с 50 до 270 °C. Линейный индикатор и индикатор достижения температуры.

Рифленая конфорка из станинированной толстой стали на всю поверхность с защитой от брызг. Две зоны с отдельными ручками для независимой оптимальной регулировки температуры. Слека наклоненная варочная поверхность с крупным сливным отверстием и транспортером в удерживающем жидкости контейнере. Большая емкость полностью из стали.

**E** conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение 380-415 V3N~ **kW 11,4**

